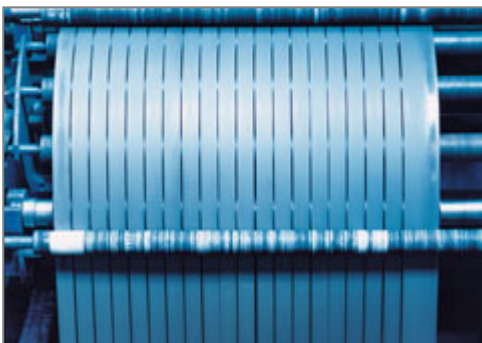


4.5 Anarbeitung

Kompetenter Partner für alle Belange

Die wichtigste Kundenanforderung vorwiegend aus der Automobil- und Hausgeräteindustrie lautet: „Qualität nach Maß und alle Lieferungen just in time“. Diese Tatsache hat dazu geführt, dass zwischen den Stahlerzeugern und Stahlverbrauchern so genannte Stahl-Service-Center oder Anarbeitungs-Center (SSC) eingerichtet wurden. Die SSC fungieren als Partner der Kunden, die neben der Beschaffung und Anarbeitung der benötigten Werkstoffe auch eine professionelle Beratung erbringen. So kann in den SSC der voestalpine das gesamte technologische Know-how des Unternehmens genutzt werden. Umgekehrt fließen die neuesten Kundenanforderungen direkt in die Entwicklung und Produktion der Stahlqualitäten und -produkte in der voestalpine ein. Weiters übernehmen die SSC die exakte Abstimmung der Lieferungen mit den Fertigungsplänen der Kunden (just in time) und stellen die Bereitstellung der entsprechenden Werkzeuge sicher.

Anarbeitung von Stahlband zu Halbfertigprodukten



Der voestalpine betreibt neben dem Standort Linz drei weitere SSC: eines in Süddeutschland, eines in Oberitalien und ab Mitte 2006 eines in Südpolen. Vorteil dieser Standorte ist die große Kundennähe, die sehr geschätzt wird. Alle Standorte verfügen über hochwertige Längs- und Querteilanlagen, auf denen Flachwalzware mit Bundgewichten bis zu 30 Tonnen zu Spaltbändern oder Tafelblechen verarbeitet werden kann. Sowohl Spalt- als auch Querteilanlagen sind vollautomatisiert und mit modernsten Messeinrichtungen ausgestattet, um Blechzuschnitte in engsten Toleranzen herstellen zu können. Am Standort Linz nimmt ab Mitte 2006 zudem ein weiterer Anarbeitungsbetrieb – ausgestattet mit modernsten Abkantpressen, Laserschneid- und Stanzmaschinen – die Produktion auf. Hier werden in erster Linie neue, hochfeste Stahlqualitäten und neuartige Schnittformen wie Trapezzuschnitte hergestellt.

Drehen, Fräsen, Bohren, Schleifen

Neben den SSC verfügt die voestalpine zusätzlich über ein Mechanisch Technisches Zentrum am Standort Linz, in dem spezielle Metallbearbeitungen durchgeführt werden. Das Spektrum reicht von anspruchsvollen, qualitativ hochwertigen Dreh-, Fräs-, Bohr- und Schleifbearbeitungen, die entweder in den eigenen Werkstätten oder mit mobilen Bearbeitungsmaschinen direkt beim Kunden erfolgen. Zum Maschinenpark gehören unter anderem:

- 7 CNC-Drehmaschinen
- 1 CNC-Dreh-/Fräs-/Bearbeitungszentrum
- 4 CNC-Bohr- und Fräswerke
- 5 CNC-Fräsmaschinen
- 1 CNC-Sägezentrum

Gesamtes Erzeugungsprogramm auch in Anarbeitung



Die Produktpalette der SSC umfasst sämtliche warm- und kaltgewalzten, verzinkten, organisch beschichteten, lackierten und nicht veredelten Bänder und Feibleche, die in der voestalpine erzeugt werden. Die Hauptkunden der angearbeiteten Produkte sind die Automobilindustrie mit ihren Zulieferern sowie die Hausgeräte-, Elektro- und Bauindustrie. Auch Klimatechnik- und Profilverhersteller zählen zum Kundenkreis der SSC. Insgesamt werden heute bereits rund eine Million Tonnen voestalpine-

Erzeugnisse in den SSC weiterverarbeitet – Tendenz stark steigend.